

# GNV Hydraulic VMGZ 60

## Описание

**GNV Hydraulic VMGZ 60** – гидравлическое масло, разработанное с учётом требований производителей техники. Производится на основе высокоочищенных минеральных базовых масел и многофункциональных присадок, обеспечивающих необходимые эксплуатационные свойства. Масло отличается высокими рабочими показателями и широким диапазоном рабочих температур.

## Применение

**GNV Hydraulic VMGZ 60** рекомендуется для всесезонной эксплуатации в гидравлических системах дорожно-строительной, лесозаготовительной, карьерной и техники других видов, в том числе промышленных агрегатах, оснащенных и не оснащенных системами предпускового подогрева, эксплуатируемых на открытом воздухе при температурах от минус 55°C до плюс 50°C в зависимости от рекомендаций завода-изготовителя техники. Улучшенные антикоррозионные свойства способствуют защите всех металлических частей гидравлической системы.

## Соответствие требованиям

- ISO VG 15

## Типовые физико-химические свойства

Наименование показателя	Метод испытания	Значение
Плотность при 20°C, г/см <sup>3</sup>	ASTM D 4052	0,835
Кинематическая вязкость при 50°C, мм <sup>2</sup> /с	ASTM D 445	10,65
Индекс вязкости	ASTM D 2270	163
Кинематическая вязкость при минус 40°C,	ASTM D 445	1325
Температура вспышки в открытом тигле, °C	ASTM D 92	>135
Температура застывания, °C	ASTM D 97	Минус 60
Коррозия медной пластинки	ASTM D 130	1в
Кислотное число, мг КОН/г	ГОСТ 5985	0,2

Значения приведённых физико-химических показателей являются типичными для выпускаемой в настоящее время продукции. В дальнейшем они могут изменяться в соответствии с требованиями спецификации GNV Oil Group.

