

LIKSI^R TURBINE HFDR

ВЫСОКОЭФФЕКТИВНАЯ ОГНЕСТОЙКАЯ ЖИДКОСТЬ ДЛЯ ЭНЕРГЕТИЧЕСКОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ



ОПИСАНИЕ

LIKSI^R TURBINE HFDR - высококачественная огнестойкая жидкость на основе триксиленилфосфата, изготовленная из тщательно отобранного сырья. Разработана специально для атомной энергетики, больших паровых и газовых турбин, турбокомпрессоров, насосов охлаждения реакторов, генераторов и гидравлических систем.

TURBINE HFDR обладает наилучшей стойкостью к воспламенению и сгоранию. Устойчив к взаимодействию с кислородом и имеет очень низкое давление паров. Являясь по-настоящему огнестойким смазочным материалом.

Так же TURBINE HFDR может повысить безопасность на рабочем месте и значительно сократить ущерб, незапланированных простоев и непредвиденных расходов, связанные с пожаром.

ПРИМЕНЕНИЕ

- для атомной энергетики
- для электрогидравлической системы управления паровых турбин.
- для смазки газовых и парогазовых турбин
- для установок гидравлических печей, литья под давлением, плавки стали и алюминия
- для турбокомпрессоров
- для реакторов охлаждения

ПРЕИМУЩЕСТВА

- устойчивость вязкостным свойствам к деформации сдвига
- прекрасная термическая стабильность
- превосходная стойкость к окислению
- отличные антикоррозионные свойства
- деаэрирующая способность
- превосходная кислотоустойчивость
- хорошая способность к деэмульгированию
- высокие противоизносные свойства

ТЕХНИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ

Наименование	Ед. изм.	Метод	Требования	Значение
Базовое масло	триксиленилфосфат			
Внешний вид при 20±3 °С	-	-	прозрачная жидкость, без осадков и видимых частиц загрязнений	прозрачная жидкость, без видимых загрязнений
Цвет, не более	-	ГОСТ ISO 2049/ ASTM D 1500	1,5	0,2
Вязкость при 40 °С	мм²/с	ГОСТ 33	-	46
Вязкость при 50 °С, не менее	мм²/с	ГОСТ 33	23	27,81
Вязкость при 100 °С	мм²/с	ГОСТ 33	-	5,21
Плотность, при 20 °С	кг/м³	ГОСТ 3900	1128 - 1155	1129,3
Температура вспышки в открытом тигле, не менее	t °С	ГОСТ 4333	240	284
Самовоспламенение в воздухе (в коллекторе)	t °С	ISO 20823	730 - 740	N(731) воспл. отсутствует
Кислотное число, на 1г продукта, не более	мг КОН/г	ГОСТ 11362	0,04	0,01
Класс промышленной чистоты (ГОСТ)	-	ГОСТ 17216	11	11
Содержание воды, не более	% массы	ASTM D95	0,1	следы
Склонность к пенообразованию (I этап при 24°С)	мл	ГОСТ 32344	20	20/20/20 (24/94/24 °С)
Стабильность пены (I этап при 24°С)	мл	ГОСТ 32344	0	0/0/0 (24/94/24 °С)
Определение времени деэмульсии масла	с	ГОСТ 12068	180	139
Время разделения (54 °С)	мин	ГОСТ ISO 6614	15	5
Объём слоёв (масло/вода/эмульсия), 54 °С	мл	-	-	40/40/0
Реакция водной вытяжки	pH	-	5,6-8,0	6,03

ТЕХНИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ

Перед применением масла LIKSIR, необходимо ознакомиться с инструкцией, разработанной производителем оборудования. Несмотря на то что масло LIKSIR может быть совместимо с некоторыми маслами других производителей, во избежание снижения заявленных характеристик и для достижения максимальной производительности рекомендуется полностью слить отработанную жидкость.

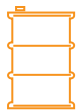
УСЛОВИЯ ХРАНЕНИЯ

Хранить в сухом прохладном месте вне доступа прямого солнечного света в плотно закрытой таре.

СРОК ГОДНОСТИ

3 года с даты производства в закрытой таре.

ФАСОВКА



В металлической герметичной бочке класса А 205 литров.

СПЕЦИФИКАЦИИ

- DIN 51 515
- ISO 12922 HFDR

Содержащиеся в этом техническом документе данные носят общую информацию о продукте. Перед применением продукта рекомендуем ознакомиться с предписаниями производителя оборудования. Для получения конкретной информации по продукту обратитесь к данным паспорта качества и паспорта безопасности. Описания, данные и сведения, содержащиеся в настоящем документе основаны на знаниях и опыте, имеющихся у нас в данный момент. Любая дальнейшая ответственность компании «ЛИКСИР» исключена. Любые описания, данные и информация, приведенные в данном документе, могут быть изменены без предварительного уведомления, обновленная версия отменяет действие предыдущей.